

中华人民共和国林业行业标准

LY/T 1656—2018  
代替 LY/T 1656-2006

---

实木包装箱板

Solid wood package board

(发布稿)

2018 - 12 - 29 发布

2019 - 05 - 01 实施

---

## 前 言

本标准按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本标准代替LY/T 1656—2006。

本标准与LY/T 1656—2006相比，主要技术内容变化如下：

- 修改了规范性引用文件(见第2章)；
- 调整了尺寸指标(见4.2、4.3)；
- 调整了缺陷允许限度(见4.4)；
- 增加了含水率的检验(见5.3)；
- 增加了抽样和判定方法(见第6章)；
- 增加了材积计算(见第7章)；
- 增加了运输与贮存(见第8章)；
- 删除了检疫条款(见2006年版5.3)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由全国木材标准化技术委员会(SAC/TC 41)提出并归口。

本标准起草单位：黑龙江省木材科学研究所、国家林业局林产品质量检验检测中心(哈尔滨)、黑龙江省第二森林调查规划设计院、东莞市东友包装材料有限公司、武汉市鹰达木质包装热处理有限公司、上海树人木业有限公司、哈尔滨天安木业有限公司、哈尔滨市东北轻合金有限公司包装事业部。

本标准主要起草人：何林、赵秀、黄海兵、时兰翠、孟祥鹏、何金存、潘文君、毛磊、闫超、赵立志、关帅、崔宇佳、江贵安、陈智、钱卫、洪庆、季洪艳、吴永平。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- LY/T 1656—2006。

# 实木包装箱板

## 1 范围

本标准规定了实木包装箱板的术语和定义、要求、检验方法、抽样和判定方法、材积计算及运输和贮存。

本标准适用于普通包装箱及框架包装箱所用的实木包装箱板，不包括拼接加工后的包装箱板。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 153 针叶树锯材

GB/T 449 锯材材积表

GB/T 17659.2 原木锯材批量检验抽样、判定方法 第2部分：锯材批量检验抽样、判定方法

GB/T 1931 木材含水率测定方法

GB/T 4817 阔叶树锯材

GB/T 4822 锯材检验

GB/T 4823 锯材缺陷

## 3 术语和定义

GB/T 4822和GB/T 4823界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

### 3.1

**实木包装箱板 solid wood package board**

用木材加工而成的用于制作包装箱的板材。

## 4 要求

### 4.1 树种

针叶材、阔叶材适用树种。

### 4.2 尺寸

#### 4.2.1 长度

针叶树1m~8m, 阔叶树1m~6m。

#### 4.2.2 长度进级

不足2m的按0.1m进级，自2m以上按0.2m进级。

#### 4.2.3 宽度和厚度规格尺寸

宽度和厚度规格尺寸应符合表1的规定。

表1 实木包装箱板的规格尺寸

单位为毫米

分类	厚度	宽度	
		尺寸范围	进级
薄板	12, 15, 18, 21	30~300	10
中板	25, 30, 35		
厚板	40, 45, 50, 60		
如需其他特殊规格尺寸，由供需双方商定。			

#### 4.3 尺寸偏差

尺寸偏差应符合表2的规定。

表2 实木包装箱板尺寸偏差

种类	尺寸范围	允许偏差
长度	不足 2.0m	+ 3cm - 1cm
	自 2.0m 以上	+ 6cm - 2cm
宽度、厚度	不足 30mm	± 1mm
	自 30mm 以上	± 2mm

#### 4.4 材质指标

按缺陷允许限度分一等和二等两个等级，各等级缺陷允许限度应符合表3规定。

表3 缺陷允许限度

缺陷名称	检量要求	允许限度	
		一等	二等
腐朽	面积不得超过所在材面面积的	不允许	10%
虫眼	直径 3mm 以下不计，大于 3mm 在任意材长 1m 范围内个数不得超过	4	15
裂纹	宽度不足 2mm 的不计，长度不得超过材长的	20%	40%
死节	直径 5mm 以下不计，大于 5mm 在任意材长 1m 范围内个数不得超过	5	12
	最大节子直径不大于板材宽度的	25%	40%
活节	直径 5mm 以下不计，大于 5mm 在任意材长 1m 范围内个数不得超过	6	12
	最大节子直径不大于板材宽度的	30%	40%

夹皮	长度不得超过材长的	不允许	40%
斜纹	材长范围内纹理倾斜程度不得超过	15%	20%
钝棱	最大缺角尺寸不得超过材宽的	20%	30%
弯曲	横弯最大拱高不得超过该弯曲内曲水平长的	1%	2%
	顺弯最大拱高不得超过该弯曲内曲水平长的	2%	3%
	翘弯最大拱高不得超过该弯曲内曲水平长的	2%	4%

#### 4.5 含水率

实木包装箱板的含水率不大于20%。

### 5 检验方法

#### 5.1 尺寸检验

按GB/T 4822的规定执行。

#### 5.2 缺陷检验

按GB/T 4823的规定执行。

#### 5.3 含水率检验

当产品的检测精度要求高时，按GB/T 1931的规定进行检测及计算。

### 6 抽样和判定方法

按GB/T 17659.2的规定执行。

### 7 材积计算

按GB/T 449的规定执行。

### 8 运输和贮存

产品在运输和贮存过程中，应按树种、等级、规格平整堆放，同时注意防水、防潮、防火、防虫蛀。